

- We export our machines in :**
- Australia
 - Colombia
 - Hungary
 - Poland
 - Sultanate of Oman
 - Argentina
 - Czech Republic
 - Honduras
 - Portugal
 - Spain
 - Algeria
 - Dubai
 - India
 - Kenya
 - Sri Lanka
 - Brasil
 - Ecuador
 - Israel
 - Korea
 - Tunisia
 - Bulgaria
 - Egypt
 - Jordan
 - Romania
 - Turkey
 - Canada
 - El Salvador
 - Malaysia
 - Russia
 - USA
 - Cyprus
 - England
 - Marocco
 - Serbia
 - Venezuela
 - Chile
 - Germany
 - México
 - Slovenia
 - China
 - Greece
 - Peru
 - South Africa



Machine technicals specifications											
Machine model	Cutting units	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Weight	Length strips	Width strips	Qu.ty strips	Pcs / h	Operators
Modelo máquina	Unidades de corte	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension.	Peso	Largo tiras	Ancho tiras	Cantidad tiras	Pzs / h	Empleados
		V / Hz	Kw	NI / min.	mm	kg	mm	mm	n°	Max.	n°
RADIAL 5 MATIC	5	380 / 50 220 / 60	10	200	A 7000 B 7000 H 2300	7000	Min. 400 Max. 600	Min. 35 Max. 45	Min. 15 Max. 24	1200	0



GIORI AUTOMATION s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it





Características técnicas de la máquina:

La máquina puede producir trapeadores tanto con tiras de un solo tipo como con 5 tipos de diferentes materiales y / o colores, distribuidos radialmente de manera igual o diferente.

La capacidad de producción máxima en un ciclo continuo es de 900-1200 (versión con desbobinadoras) piezas / h. Para los trapeadores que consisten en 20 tiras de tela no tejida del mismo material, la capacidad está sujeta a posibles variaciones dependiendo del tipo de material y el número de tiras insertadas.

Programación, gestión del ciclo de trabajo y el cambio de las medidas directamente desde la pantalla táctil.

Idioma del panel de control en italiano, inglés, español y portugués.

Máquina totalmente automática, protegida de acuerdo con la normativa CE vigente, no requiere el uso de mano de obra.

El producto acabado se descarga automáticamente y se inserta manualmente en la máquina de envasado (opcional).

La máquina reconoce y rechaza automáticamente las piezas defectuosas.

Es posible equipar la máquina con una unidad de desenrollado motorizada, un accesorio importante para mantener constante el ancho de las tiras, lo que también permite aumentar la capacidad de producción en un 20%. El desbobinador también está equipado con un cargador con dos rollos y un sistema de unión rápida entre los dos, esto le permite no detener la máquina para reemplazar los rollos (accesorio disponible a pedido)

Descripción del ciclo de trabajo:

5 unidades de trabajo con desbobinador, sistema de tracción y cabezal de corte, permiten realizar la tira de tela no tejida además del orificio central y las franjas.

Una vez que salen del cabezal de corte, las tiras se insertan automáticamente en el clavo de plástico central del trapeador colocado en una de las posiciones giratorias que las distribuyen perfectamente de manera radial.

Las estaciones de distribución se mueven y controlan mediante motores Brushless independientes y se colocan en un carrusel de 7 posiciones también controlado electrónicamente.

Una vez que se ha insertado el número deseado de tiras, el carrusel gira posicionándose en la siguiente unidad de inserción de corte.

Dos unidades equipadas con cintas transportadoras vibratorias y cintas transportadoras, alimentan la prensa neumática con soportes de plástico que los ensambla, fijando definitivamente las tiras procedentes de las 5 estaciones de corte.

La máquina reconoce los trapeadores defectuosos y, por medio de una unidad de succión, los extrae automáticamente depositándolos por separado en la cinta de descarga dedicada a ellos.

A la máquina se le pueden agregar unidades con desenrollador motorizado (opcional) equipados con un almacén con dos rollos de material y el dispositivo para la fijación rápida de la tela no tejida.

La unidad desbobinadora permite reemplazar los rollos de material sin detener la máquina, reconocer el punto de unión entre los dos rollos e informarlo a la PC central de la máquina que descarta los trapeadores producidos con la junta.

En el caso de que una de las unidades de corte se detenga, las otras reemplazarán automáticamente la producción faltante de las tiras hasta que se restablezca la unidad.



Características técnicas da máquina:

A máquina pode produzir esfregões com tiras de apenas um tipo e com 5 tipos de materiais e / ou cores diferentes, distribuídos igualmente e / ou diferentemente radialmente.

A capacidade máxima de produção em um ciclo contínuo é de 900-1200 (versão com desenrolador) peças / h. para esfregonas constituídas por 20 tiras de tecido não tecido. do mesmo material, capacidade sujeita a possíveis variações, dependendo do tipo de material e do número de tiras inseridas.

Programação, gestão do ciclo de trabalho e mudança das medidas diretamente a partir da tela de toque.

Idioma do painel de controle em italiano, inglês, espanhol e português

Máquina totalmente automática, protegidos em conformidade com os regulamentos da CE, não exige o uso de mão de obra.

O produto final é descarregado automaticamente e inserido manualmente na máquina de embalagem (opcional).

A máquina reconhece e rejeita automaticamente as peças defeituosas

É possível equipar a máquina com uma unidade desenroladora motorizada, um acessório importante para manter constante a largura das tiras, permitindo também aumentar a capacidade de produção em 20%. O desenrolador também é equipado com um carregador com dois rolos e um sistema de junção rápida entre os dois, o que permite que você não pare a máquina para a substituição dos rolos (acessório disponível mediante solicitação).

Descrição do ciclo de trabalho:

5 unidades de trabalho com desbobinador, sistema de tração e cabeça de corte, possibilitam a realização da tira de tecido não tecido, além do orifício central e das franjas.

Depois de saírem da cabeça de corte, as tiras são inseridas automaticamente na haste plástica central da esfregona, colocada em uma das estações de trabalho rotativas que as distribuem perfeitamente radialmente.

As estações de distribuição são movidas e controladas por motores Brushless independentes e colocadas em um carrossel de 7 posições, também controlado eletronicamente.

Depois de inserir o número desejado de tiras, o carrossel gira, posicionando-se na próxima unidade de inserção de corte.

Dois unidades equipadas com vibrotransportadores e correias transportadoras alimentam a prensa pneumática com suportes de plástico, que os montam, fixando definitivamente as tiras provenientes das 5 estações de corte.

A máquina reconhece os esfregões defeituosos e, por meio de uma unidade de sucção, extrai-os automaticamente, depositando-os separadamente na correia de descarga dedicada a eles.

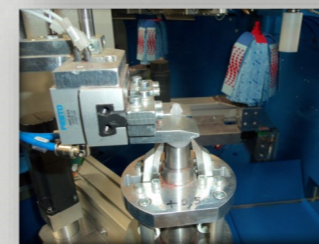
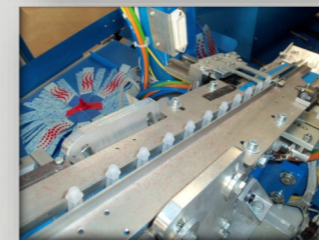
Uma segunda unidade linear descarrega os esfregões não defeituosos, depositando-os na segunda correia de descarregamento dedicada a eles.

O operador pega os esfregões da correia de descarga e os introduz na máquina de embalagem com fluxo horizontal (opcional).

A máquina pode ser adicionada unidades com desenroladores motorizados (opcional), equipados com um armazém com dois rolos de material e o dispositivo para fixação rápida do tecido não tecido.

A unidade desenroladora permite substituir os rolos de material sem parar a máquina, reconhecer o ponto de junção entre os dois rolos e relatá-lo ao PC central da máquina que descarta os esfregões produzidos com a junta.

No caso de uma das unidades de corte parar, as outras substituem automaticamente a produção em falta das tiras até que a unidade seja restaurada.



Technical components used in our machinery		
PC - PLC and electronics	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	SIEMENS	made in Germany
Brushless motors and drivers	KOLLMORGEN	made in Germany
Electric components	SIEMENS	made in Germany
Electric brakemotors	MGM	made in Italy
Electric motors	CME	made in Italy
Pneumatics valves	SMC	made in Japan
Pneumatics	CAMOZZI	made in Italy
Bearing elements	SKF	made in Germany
Linear actuators	ROLLON	made in Italy
Coaxial gear reducers	WITTENSTEIN	made in Germany

